

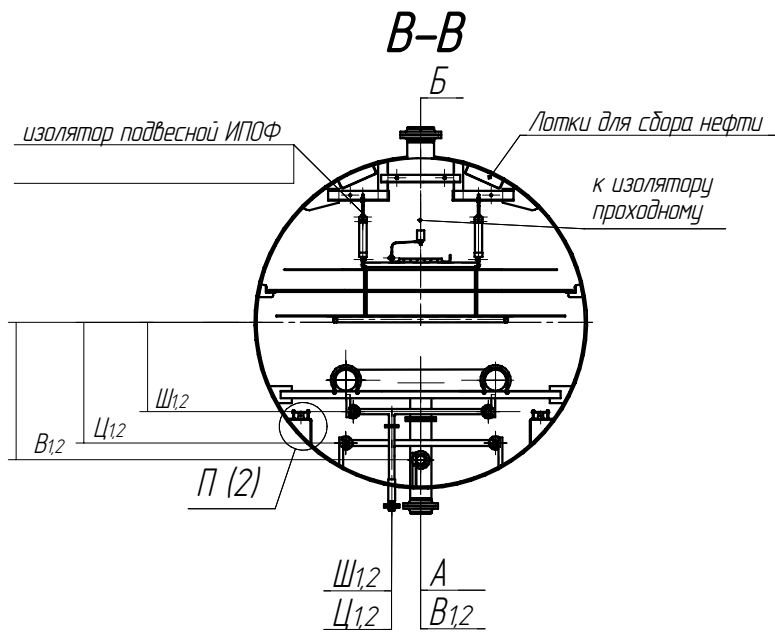
Техническая характеристика

1. Аппарат предназначен для проведения электродессоливания и электрообезвоживания нефти
2. Производительность по сырью, кг/час 3169-67134
3. Рабочее давление избыточное, МПа (кгс/см²): 0,15-0,2 (1,5-2,0)
4. Расчетное давление, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)
Расчетная температура стенки, °С: 100
5. Рабочая температура среды °С 70...75
6. Абсолютная минимальная температура района эксплуатации, °С: минус 48.
7. Наименование и характеристика рабочей среды: нефть, попутный газ, вода (класс опасности 3 по ГОСТ 12.1.007-76, взрывопожароопасная)
8. Прибавка на коррозию, мм: 3
9. Вместимость, м³: 100
10. Основной материал: сталь 09Г2С-8 ГОСТ 5520-79.
11. Расчетный срок службы, лет: 20
12. Количество циклов нагружения, не более: 1000
13. Группа аппарата согласно ОСТ 26 291-94: 1
14. Аппарат может устанавливаться в районах с сейсмичностью не более 6 баллов.
15. Аппарат подлежит контролю органами Ростехнадзора

сосуд в сборе согласно данного чертежа:
с коллекторами входа сырой нефти, размыва для очистки от шлама, отбора межфаз, сточной воды, люком 400 для выгрузки шлама, коробами для сбора нефти, трехэлектродной системой, устройством ввода высокого напряжения, колонкой (1шт), площадкой под источник питания, накладками для приварки площадок обслуживания и лестницы, скобами для крепления теплоизоляции.
противокоррозионная защита внутренней поверхности корпуса

Внимание!

Площадку под источник питания приварить на месте монтажа силами и средствами заказчика. Это необходимо для крепления аппарата на ж/д платформе для транспортировки.



Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Электродегидратор ЭГ-100-16	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						1	36100	1:40
Проб.						Лист	1	Листов
Нач. КБ						2		
И.контр.								
Утв.								